# Ғӯрагачи PLITONIT КП PRO дар асоси полимер

PLITONIT Plitonit Deutsche Qualität

ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ

**20 кг**

- ✓ **2 ДАР 1 - Барои рангкунӣ ва часпонидани гулкоғазҳо**
- ✓ **Ҳамвории идеалӣ**
- ✓ **Барои офаридани фактураи ороишӣ мутобиқ**
- ✓ **Тобовар ба тарқишҳо**
- ✓ **Ҳангоми пардозкунӣ рангаш намеравад**
- ✓ **Сафеди идеалӣ**

| | |
|---|---|
| Қабати молидан | 0,1-3 (5) мм |

Боргирии дастурамал дар забони дигар/
Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

### Соҳаи татбиққунӣ

| Намудҳои рӯйпӯшкунӣ | |
|---|---|
| Керамогранит | - |
| Ғӯрагачи полимерӣ | + |
| Гулкоғазҳо | + |
| Лойи андоваи сементӣ | - |
| Асосҳои ҷамъшаванда (деформатсияшаванда): OSB, фанера, тахтаҳо, ГКЛ, лавҳаҳои пӯшанда* | |
| Барои рангборкунӣ | + |
| **Намудҳои асос** | |
| Бетони монолитӣ | + |
| Ҳамворкуниҳои нимхушк (сементӣ) | + |
| Асосҳои ҷамъшаванда (деформатсияшаванда): OSB, фанера, тахтаҳо, ГКЛ, лавҳаҳои пӯшанда* | + |
| УБРАТЬ | + |
| УБРАТЬ | + |
| **Соҳаи корҳо** | |
| Биноҳо бо намии меъёрӣ (манзили зист) | + |
| Биноҳо бо намии баландшуда | - |
| Корҳои беруна (фасад, таҳкурсӣ ва ғайра) | - |
| Ҳавзҳо | - |

### Тавсифномаи техникӣ

| | |
|---|---|
| Ранг | Сафед |
| Калонии бештарини донаҳои пуркунанда | 0,1 – 0,2 мм |
| Қабати молидан ҳангоми баробаркунии яклухт | 0,1-3 мм |
| Қабати молидан ҳангоми қисман баробаркунӣ | 0,1 – 5 мм |
| Миқдори об | |
| ● ба 1 кг омехта | 0,35-0,4 л |
| ● ба 20 кг омехта | 7,0-8,0 л |
| Иқтидори пайвастшавии маҳлул бо бетон дар синну сол баъд аз 7 шабонарӯз | На кам аз 0,5 МПа |
| Вақти истифодабарии омехтаи маҳлулии омода дар тараи герметикӣ пӯшидашуда | На бештар аз 7 шабонарӯз |
| Қобилияти ҳаёти омехтаи маҳлулии молидашуда | 30 дақиқа |
| Имконияти пардозкунӣ, рангборкунӣ ва молидани қабати 2-юм | баъд аз 6 соат |
| Тобоварӣ ба об | ба об тобовар нест |
| Фаъолнокии самаранокии нисбии радионуклидҳои табиӣ | на бештар аз 370 Бк/кг |

### Омодакунии асос

| | |
|---|---|
| 1 | Асосро аз ифлосӣ, чанг, равғанҳо, чарбуҳо, инчунин унсурҳои чудошаванда тоза кунед. |
| 2 | Пеш аз иҷроиши корҳо асос ҳангоми зарурият бояд бо таҳранги PLITONIT коркард карда шуда бошад (ҷадвали интихоби таҳрангҳо дар поён оварда шудааст) |

Асос бояд ба талаботи СП 71.13330.2017 мутобиқ ва дорои қудрати кофии бардоштан дошта бошад
Асосҳои шаклгумкунандаи намуди каркасӣ (қуттиҳо, иҳотаҳо ва ғайра), ки аз ГКЛ, ГВЛ иҷро шудаанд, бояд сахтии баланд дошта ва
Ба талаботи СП 163.1325800.20 мутобиқ бошанд

**Интихоби таҳрангҳо, вобаста аз намуди асос дар биноҳо бо намнокии меъёрӣ**

| Намуди асос | PLITONIT Таҳранги Амиқ воридшаванда | PLITONIT Грунт 1 | PLITONIT Таҳранги Зичкунанда | PLITONIT БетонКонтакт |
|---|---|---|---|---|
| Бетони монолитӣ | — | — | — | + |
| Лои андоваи сементӣ/гидроизолятсия | + | 1:5 | — | — |
| Асосҳои ҷамъшаванда (деформатсияшаванда): OSB, фанера, тахтаҳо, ГКЛ, лавҳаҳои пӯшанда* | + | 1,5 | — | — |
| УБРАТЬ | + | 1:5 | — | — |
| УБРАТЬ | + | 1:3 | + | — |

### Омодакунии омехтаи маҳлулӣ ва молидан бо усули дастӣ

**Барои омехтакунии омехтаи хушк обро аз обтаъминкунии нӯшокӣ истифода бурдан лозим аст.**
**Таносуб ҳангоми аралашкунӣ: ба 1 кг омехтаи хушк 0,35-0,4 л об (7,0-8,0 л ба 20 кг) талаб карда мешавад**

| | |
|---|---|
| 1 | Миқдори оби ҳарорати хонаро барои омехтакунии омехтаи хушк чен карда гиред |
| 2 | Омехтаи хушкро ба миқдори пешакӣ ченкардашуда андозед |
| 3 | Омехтаи хушк ва обро дар давоми 2-3 дақиқа бо ёрии миксери барқӣ ё ки пармаи барқӣ бо мулҳақа то ҳосил шудани консистенсияи якнамуда омехта кунед* |
| 4 | То таҳшиншавии маҳлул 10 дақиқа интизор шавед ва такроран омехта кунед |
| 5 | Омехтаи маҳлулии андовагиро ба сатҳ бо андова ё ки бо андоваи пӯлодин партоед ё ки бо ёрии правило, андова ё ки андоваи пӯлодин молед |

* суръати даврзанӣ на бештар аз 600 гардиш/дақиқа

### Тартиби кор

| | |
|---|---|
| 1 | Омехтаи маҳлулиро ҳам дастӣ бо ёрии правил ё ки шпател, ҳам бо усули мошинӣ бо ёрии пойгоҳҳои андовакунӣ молидан мумкин аст |
| 2 | Ҳангоми молидани ғӯрагач ба он боварӣ ҳосил кунед, ки қабати пешина пурра хушк шудааст. Вақти хушкшавӣ аз ғавсии қабат, қобилияти ҷаббиши асос, вентилятсия ва ҳарорати ҳаво вобаста аст |
| 3 | Дар ҳолати молидани чокҳои байни варақҳои гаҷтахтагӣ омехтаи ғӯрагачӣ байни варақи гаҷтахта ва чуқурчаи зери сараки мехи печдор молида мешавад |
| 4 | Тасмаи мустаҳкамкунанда дар марказ пайваст ҷойгир мешавад ва бо андоваи пӯлодӣ дар тамоми дарозии чок фишурда мешавад |
| 5 | Баъдан миқдори иловагии ғӯрагач молида шуда, ниҳоӣ ҳамвор карда мешавад |
| 6 | Баъд аз хушк шудан, ноҳамвориҳо бо ёрии асбоби пардоздиҳанда нест карда шавад. Донагиҳои тавсиядодашудаи пӯстчаҳои пардоздиҳанда: P120-P180 – барои гулкоғазҳо, P240-P280 – барои рангумол |
| 7 | Пеш аз часпонидани гулкоғазҳо ё ки рангуборкунӣ коркард кардани сатҳ бо таҳранг тавсия дода мешавад. |

### Офаридани сатҳҳои ороишӣ

| | |
|---|---|
| 1 | Пеш аз молидани қабати ороишӣ боварӣ ҳосил намоед, ки асос баробар, бе варамиҳо, тарқишҳо ва кафиданҳо аст |
| 2 | Асосҳои ҷаббандаи ба монанди: лои андова, гаҷтахта, лавҳаҳои гаҷии забончадор ва ғайра, бояд бо праймерҳои PLITONIT коркард карда шаванд |
| 3 | Баъд аз хушк шудани тагмол ғӯрагачро бо қабати 2-3 мм бо ёрии андоваи пӯлодини васеъ ба чунин майдон, ки дар давоми 15-20 дақиқа коркард карда метавонед, молед ва фактураи хостаатонро бо ёрии навардчаи сохторӣ, чӯткача, андоваи пӯлодӣ ё ки асбоби дилхоҳи мутобиқ ташаккул диҳед |
| 4 | Баъд аз хушк шудан ғӯлагач ба коркарди баъдина: пардозкунӣ, таҳрангмолӣ, рангкунӣ омода аст |

### Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳангоми гузаронидани корҳо ва дар давоми 3 шабонарӯзи баъдина, ҳарорати ҳаво ва асос бояд дар фосилаи аз +5°C то +30°C бояд бошад. Ҳарорати омехтаи маҳлулӣ дар ҷараёни гузаронидани корҳо – аз +10°C то +30°C.

### Диққат

Дар ҷараёни гузаронидани корҳо омехтаи маҳлулӣ мунтазам бояд омехта карда шавад ва иловатан об рехтан манъ аст. Тавсифномаҳои нишондодашудаи муваққатӣ дар ҳарорати муҳити атроф 20±2°C, намии нисбии ҳаво 60±10% эътибор доранд ва дар дигар шароити ҳароратӣ-намнокӣ тағйир ёфта метавонанд. Мавод тоқатфарсои об намебошад ва барои биноҳо бо намии баланд таъин карда нашудааст. Намии зиёдатии асос боиси тағйир ёфтани ранги (зард шудани) сатҳи ҳамворшуда гашта метавонад. Ҳангоми гузаронидани корҳо дар қитъаҳои нисбатан мураккаб ва дар ҷойҳои пайвастшавӣ панҷараҳои махсуси мустаҳкамкунанда бояд татбиқ карда шаванд. Пеш аз насбкунии варақҳои гаҷтахтавӣ ҳошияро гирифтан лозим аст, то ки чок шакли V-монанд дошта бошад. Истифода бурдан аз асбобҳои зангзада ва зарфҳои ифлос мумкин нест

### Чораҳои эҳтиёт

**Омехта ба дараҷаи 4-уми хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) аз рӯи СтД 12.1.007 мансуб аст**
**Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгирӣ истифода баред**
**Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед**
**АЗ КӮДАКОН ЭҲТИЁТ КУНЕД!**

### Таркиб

Пуркунандаи минералӣ, пайвасткунандаи полимерӣ, иловаҳои модификатсиякунанда

### Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Омехта дар воситаҳои пӯшидаи нақлиётӣ тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо ҳамлу нақл карда шавад. Лимчаҳо бо омехтаи хушк дар биноҳои пӯшидаи хушк дар шароити таъминкунандаи маҳфузии бандубаст ва пешгирӣ аз намнокӣ нигоҳ дошта шаванд. Мӯҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол бо риояи шартҳои ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

### Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати омехтаро ба талаботи ШТ 5745-129-51552155- 2014 ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеъмолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур ва СП 71.13330 пешбининагардида ҷавобгарӣ надорад. Маҳсулот барои истифодабарӣ дар ҳамаи намудҳои сохтмони граждани (Аэфф <370 Бк/кг; I дараҷаи маводҳо аз рӯи СанПиН 2.6.1.25.23-09 «Меъёрҳои бехатарии радиатсионӣ (НРБ 99/2009)» иҷозат дода шудааст

### Харољот

~1,2 кг/м² при толщине слоя 1 мм

**ХАДАМОТИ ДАСТГИРИИ ИСТЕЪМОЛКУНАНДАГОН**

8 (800) 555 - 71 - 67

www.plitonit.ru

e-mail: info@mc-bauchemie.ru