

Ширец барои лавҳаи керамикӣ ва керамогранит PLITONIT C Мармар



25 кг

4 кг

Дараҷаи ширец: C2 TE

- ✓ Барои кошин, санги сафед ва лавҳаи шаффоф
- ✓ Барои молидани «лавҳа ба лавҳа» мутобиқ аст
- ✓ Барои ҳавзҳо тавсия дода шудааст
- ✓ Барои системаи "фарши гарм" мутобиқ

PLITONIT

Plitonit
Deutsche
Qualität

ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ

Андозаи максималии
лавҳаҳо барои татбиқи
дохилӣ

Андозаи максималии
лавҳаҳо барои татбиқи
беруна

1200 x 1200 мм



Боргирии дастурамал дар забони дигар/
Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

Соҳаи татбиқкунӣ

Намудҳои рӯйпӯшкунӣ	Фарш	Деворҳо
Керамогранит	+	+
Лавҳаи керамикӣ	+	+
Лавҳаи клинкерӣ	+	+
Санги табиӣ ва сунъӣ	+	+
Кошинкорӣ ва лавҳаи шаффоф	+	+
Намудҳои асос	Фарш	Деворҳо
Шаклдигарнамекардаҳо: Бетон, оҳану бетон, блокҳои ҳуҷайрадор, хишт, андоваҳои сементӣ ва намудҳои дигари асосҳои шаклдигарнамекарда	+	+
Асосҳои ба шаклдигаркунии сохторӣ ва ҳароратӣ гирифташаванда	—	—
ГКЛ, ГВЛ, СМЛ	+	+
Мураккабҳо: ССП, OSB	+	+
Махсусан душворҳо: "лавҳа ба лавҳа", рӯйпӯшшуда бо рангҳои кӯҳнаи устувор ба ишқор	—	—
Лойҳои андоваи ғачӣ, ПГП	+	+
Фаршҳои рехташаванда (маҷмуавӣ, сементӣ)	+	—
Соҳаи корҳо	Фарш	Деворҳо
Биноҳо бо намии меъёрӣ	+	+
Биноҳо бо намии баландшуда	+	+
Корҳои беруна (фасад, тахкурсии ва ғайра)	+	+
Ҳавзҳо	+	+
Мутобиқат бо системаи фарши гарм (обӣ ва барқӣ)*	+	+

* бо технологияи ҷобаҷокунии лавҳа дар ҳамҷоягӣ бо системаи "фарши гарм" дар сомонии plitonit.ru шинос шудан мумкин аст

Тавсифномаи техникӣ

Калонии бештарини донаҳои пуркунанда	0,315 мм
Ҷавҳи максималии чоки ширецӣ	10 мм
Миқдори об	
• ба 1 кг омехта	0,25-0,3 л**
• ба 25 кг омехта	6,25-7,5 л
Устуворӣ ба ғеҷиш, на беш аз	0,5 мм
Вақти кушоди кор дар майдони расиш, дақиқа	30 дақиқа
Вақти таҳриркунии лавҳа, на кам аз	30 дақиқа
Қобилияти ҳаёти омехтаи маҳлулӣ	4 соат
Имкониёти роҳгардӣ ва гузаронидани корҳои поккунӣ, баъд аз	24 соат
Реҷаи ҳароратии истифодабарӣ	Аз -50°C то +70°C
Тамға аз рӯи тобоварӣ ба сармо, на кам аз	F150
Мустаҳкамӣ пайвастшавии ширецӣ баъд аз нигоҳдорӣ дар муҳити ҳавой-хушк дар давоми 28 шабонарӯз.	≥ 1,4 МПа
Мустаҳкамӣ пайвастагии ширецӣ баъд аз нигоҳдорӣ дар муҳити обӣ	≥ 1,2 МПа
Мустаҳкамӣ пайвастагии ширецӣ баъд аз яхкунӣ ва аз ях фаромадан	≥ 1,2 МПа
Мустаҳкамӣ пайвастагии ширецӣ баъд аз нигоҳдорӣ дар ҳароратҳои баланд	≥ 1,2 МПа

** ҳангоми насбкунӣ рӯйпӯши фарш ба фарш истифодабарии миқдори максималии иҷозатдодашуда тавсия дода мешавад; ҳангоми насбкунӣ ба девор қимати миёна.

Омодакунӣ асос

1	Асосро аз ифлосӣ, чанг, рағванҳо, чарбуҳо, инчунин унсурҳои ҷудошаванда тоза кунед.
2	Пеш аз иҷроиши корҳо асос ҳангоми зарурият бояд бо таҳранги PLITONIT коркард карда шуда бошад (ҷадвали интиҳоби таҳрангҳо дар поён оварда шудааст)

Асос бояд ба талаботи СП 71.13330.2017 мутобиқ ва дорои қобилияти кофии устуворӣ бошад. Асосҳои шаклдигаркунандаи намууди каркаси (қуттиҳо, ихотаҳо ва монанди он), ки аз ГКЛ, ГВЛ, СМЛ сохта шудаанд, бояд дорои саҳтии баланд ва мутобиқ ба талаботи СП 163.1325800.20 бошанд.

Асосҳо аз ССП, OSB бояд бо коғази дурушти пардозӣ коркард ва аз чанг тоза карда шуда, тибқи ҷадвали интиҳоби таҳрангҳо таҳранг карда шаванд.

Дар ҳолати гузаронидани корҳо оид ба асоси бо системаи "фарши гарм" таҷҳизонидашуда, ҳомӯш кардани системаи "фарши гарм" 2 шабонарӯз пеш аз оғози корҳо тавсия дода мешавад.

Интиҳоби таҳрангҳо, вобаста аз намууди асос дар биноҳо бо намнокии меъёрӣ

Намууди асос	PLITONIT Таҳранги Амиқ воридшав анда	PLITONIT Грунт 1	PLITONIT Т Таҳранг и Зичкун анда	PLITONIT БетонКон такт
Бетон, оҳану бетон	—	—	—	+
Лойҳои андоваи сементӣ, хишт, СПС, фаршҳои рехташаванда	+	1:5	—	—
Гидроизолятсияи сементӣ	+	1:5	—	—
Асосҳои ҳуҷайрадор (газо-, пенобетон ва ғайра)	—	—	1:2	—
Асосҳои суст, рехташаванда ва буршаванда	—	1:2	1:2	—
ГКЛ, ГВЛ, СМЛ, ССП, OSB	+	1:5	—	—
Лойҳои андоваи ғачӣ, ПГП	Барои рӯйбасткунии лойҳои андоваи ғачӣ сохтори қабати ҷудокунанда аз мастикаҳои гидроизолятсионии PLITONIT WaterProof Standard ё ки PLITONIT ГидроЭласт тавсия дода мешавад			

Омодакунӣ асос дар биноҳо бо намнокии баландшуда ва минтақаҳои тар

Деворҳо ва фаршҳо дар ҳуҷраи ванна	Новобаста аз намууди асос гидроизолятсия бо 1 қабати мастикаи PLITONIT WaterProof Standard ё ки PLITONIT ГидроЭласт иҷро карда мешавад
Пешбанди ошхона	Новобаста аз намууди асос гидроизолятсия бо 2 қабати мастикаи PLITONIT WaterProof Standard ё ки PLITONIT ГидроЭласт иҷро карда мешавад
Фарш ва деворҳо дар ҳуҷраи шустушӯ	Новобаста аз намууди асос гидроизолятсия бо 2 қабати мастикаи PLITONIT WaterProof Standard ё ки PLITONIT ГидроЭласт иҷро карда мешавад

Омодакунии омехтаи маҳлулӣ

Барои омехтакунии омехтаи хушк обро аз обтаъминкунии нӯшоки истифода бурдан лозим аст.
Таносуб Ҳангоми аралашкуни: ба 1 кг омехтаи хушкӣ ширеҷ 0,25-0,3 л об (6,25-7,5 л ба 25 кг) талаб карда мешавад

1	Миқдори оби ҳарорати хонаро барои омехтакунии омехтаи хушк чен карда гиред
2	Омехтаи хушкро ба миқдори пешакӣ ченкардашуда андозед
3	Омехтаи хушк ва обро дар давоми 2-3 дақиқа бо ёрии миксери барқӣ ё ки пармаи барқӣ бо мулҳақа то ҳосил шудани консистенсияи якнамуда омехта кунед***
4	То таҳшиншавии маҳлул 5 дақиқа интизор шавед ва такроран омехта кунед.

*** суръати даврзани на бештар аз 600 гардиш/дақиқа

Тартиби иҷрои корҳо

1	Омехтаи маҳлулии омадаро ба асос бо ёрии андоваи пӯлодин баробар моледа ва сохтори шонамонандро бо андоваи пӯлодини дандондор офаред*
2	Омехтаи маҳлулиро ба ҷунин майдон бояд молид, ки онро бо лавҳа дар давоми 30 дақиқа (вақти кушоди корӣ) рӯйпӯш кардан мумкин бошад
3	Лавҳаро ба омехтаи маҳлулии ширеҷӣ гузоред ва бо ҳаракатҳои хурди давравӣ ба он пахш кунед (барои лавҳаҳои андозаашон беш аз 600х600 мм аз дастгоҳи махсуси вибратсионӣ истифода баред)

Ҷобаҷокунии лавҳаи кошӣ

Ҳангоми рӯйкашкунӣ кошӣ дар асоси коғазӣ, ки ба тарафи рӯй ҷаспонида шудааст, варақҳои кошӣ ба таркиби ширеҷии молидашуда бо сатҳи рӯй ҷобаҷо карда шуда, бо андоваи резинӣ ба тамоми сатҳи ҳар як варақ баробар карда мешавад. Баъд аз 8 соат асоси коғазӣ бо ёрии губкаи нам гирифта мешавад. Ин намуди кошӣ Ҳангоми рӯйкашкунӣ берунаи бино ё ки сатҳи ба об мерасида тавсия дода мешавад. Ҳангоми рӯйкашкунӣ кошӣ дар асоси коғаз ё ки панҷараи дар тарафи оқиб ҷаспонидашуда, варақҳои кошӣро бо роҳи ғӯтонидани онҳо ба ширеҷ ҷобаҷо карда шуда, баъдан варақҳо бо андоваи резинӣ ба тамоми сатҳи ҳар як варақ баробар карда мешавад. Ҷунин намуди кошӣ танҳо Ҳангоми рӯйкашкунӣ сатҳи дохили биноҳо, ки бо об тамос намекунанд, татбиқ карда мешавад. Чоқҳо байни лавҳаҳои кошӣ баъд аз 8 соат баъди ба анҷом расонидани ҷаспонидани кошӣ пур карда мешаванд.

Иловаҳо ба қисмати "Тартиби иҷроии корҳо"

1	Баландии дандонаи андоваи пӯлодин аз дарозии ҷониби дарозтари лавҳа ҳисоб карда мешавад			
	Дарозии ҷониби баландтари лавҳа	то 30 см	аз 30 то 60 см	беш аз 60 см
	Баландии дандонаи андоваи пӯлодин, мм	6-8 мм	10 мм	12 мм
2	Ҳангоми рӯйкашкунӣ лавҳаҳо бо баландии релефи ҷониби оқиб бештар аз 2 мм ё ки андозаи бештар аз 30х30 см, барои пешгирии холигиҳо таҳти лавҳа ва барои баландкунии мустаҳкамкунии пайваستшавӣ, молидани ширеҷ бо усули комбинатсияшуда (ҳам ба асос, ҳам ба ҷониби оқиб лавҳа) зарур аст. Ба асос ширеҷ тавре, ки дар боло тавсиф шудааст, молида мешавад. Ба ҷониби оқиб лавҳа, ширеҷ аввал бо андоваи пӯлодини дандонадор бо баландии дандон 2-4 мм, баъдан бо андоваи ҳамвор қабати ширеҷ ба тамоми майдони лавҳа баробар ҳамвор карда мешавад.			
3	Лавҳа бо чоқҳои кушод бо баробаркунӣ бо лавозимоти мутобиқ: СВП, тақҳо, салибчаҳо ҷобаҷо карда мешавад.			
4	Бодғарҳо, ҳарорати баланд, инчунин қобилияти баланди ҷаббиши сатҳ вақти кушоди кор ва вақти саҳеҳкуниро кам мекунанд.			

Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳангоми гузаронидани корҳо дар давоми 3 шабонарӯзи баъдина, ҳарорати ҳаво, асос ва лавҳа бояд дар фосилаи аз +5 °C то +30 °C бошанд. Ҳарорати омехтаи маҳлулӣ дар ҷараёни гузаронидани корҳо бояд аз +10°C то +30°C бошад. Сатҳ Ҳангоми иҷроии корҳои берунӣ бояд аз боришоти атмосферӣ муҳофиза карда шавад.

Диққат

Роҳравӣ дар фарши рӯйпӯшкардашуда ва молидани чок на пештар аз 24 соат иҷозат дода мешавад. Фаълкунии фаршҳо бо гармкунӣ, гузаронидани корҳои баъдина бо ГҚЛВ-и (гаҷтахтаи тобовар ба намӣ) рӯйпӯшкардашуда на пештар аз 3 шабонарӯз баъд аз ҷобаҷокунии лавҳа имконпазир аст.

Тавсифномаҳои нишондодашудаи муваққатӣ дар ҳарорати муҳити атроф (20±2) °C, намии нисбии ҳаво (60±10%) эътибор доранд, ва дар дигар шароити ҳароратӣ-намнокӣ тағйир ёфта метавонанд. Ҳангоми иҷроии корҳо аз дастурамалҳо оид ба бурдани корҳои умумисохтмонӣ ва техникаи бехатарӣ дар сохтмон дастур бояд гирифт. Пеш аз оғози ҷобаҷокунии лавҳаро нам накунад, ҷониби оқиб лавҳаро аз чанг ва ифлосиҳо тоза кунед. Дар ҷараёни гузаронидани корҳои омехтаи маҳлулӣ бояд давра ба давра омехта карда шавад. Тағйирёбии ранги омехта аз партия ба партия, вобаста аз ҷойи истеҳсол ва ғайра имконпазир аст. Ранги омехта ба мутобиқат ба тавсифномаи техникаи маҳсулот таъсир намекунад.

Ҷораҳои эҳтиёт

Омехта ба дараҷаи 4-уми хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) аз рӯи СтД 12.1.007 мансуб аст
Ҳангоми иҷроии корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгирӣ истифода баред
Расидани омехта ба пӯст ва ҷашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба ҷашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед
Аз қудакон эҳтиёт кунед!

Таркиб

Портландсемент, реги квартсӣ, иловаҳои функционалӣ.

Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Омехта дар воситаҳои пӯшидаи нақлиётӣ тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо ҳамлу нақл карда шавад. Лимчаҳо бо омехтаи хушк дар биноҳои пӯшидаи хушк дар шароити таъминкунандаи маҳфузии бандубаст ва пешгирӣ аз намнокӣ нигоҳ дошта шаванд. Муҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол бо риояи шартҳои ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ.

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати омехтаро ба талаботи СтД Р 56387, дараҷаи С2 ТЕ ва ШТ 23.64.10-101-51552155-2021 Ҳангоми аз ҷониби истеҳсолкунанда риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда Ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбиниғардида ҷавобгарӣ надорад. Фарқият аз вазни ҳолис тибқи СтД 8.579-2002. Маҳсулот барои истифода дар ҳамаи намуҳо сохтмони гражданий иҷозат дода шудааст (Аэфф<370 Бк/кг, аз рӯи НРБ-99/2009 СанПин 2.6.1.2523–09).

Ҳароҷот

Ҳароҷоти мавод аз баландии дандонаҳои андоваи пӯлодини истифодашаванда вобаста аст				
Дарозии ҷониби баландтари лавҳа	то 20 см	аз 20 то 30 см	аз 30 то 60 см	беш аз 60 см
Баландии дандонаи андоваи пӯлодин, мм	6	8	10	12
Ҳароҷоти омехта ба 1 м², кг	3,98	5,3	6,63	7,95
Майдони лавҳаи ҷобаҷокардашуда, м², Ҳангоми истифодабарии 25 кг ширеҷ	6,3	4,7	3,8	3,1

ХАДАМОТИ ДАСТГИРИИ

ИСТЕЪМОЛКУНАНДАГОН

8 (800) 555 - 71 - 67

[www. plitonit.ru](http://www.plitonit.ru)

e-mail: info@mc-bauchemie.ru