

Фарши рехташавандаи PLITONIT Фаст Флор



20 кг

- ✓ Тахти керамогранит ва ламинат мутобиқ аст
- ✓ Роҳгардӣ баъд аз 2,5 соат
- ✓ Паҳншавӣ: на камтар аз 270мм
- ✓ Барои системаи "фарши гарм" мутобиқ

PLITONIT Deutsche Qualität

ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ

Қабати ҳамворкунӣ

2-110 мм



Боргирии дастурамал дар забони дигар/
Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

Соҳаи татбиқкунӣ

Намудҳои рӯйпӯшкунӣ	
Керамогранит	+
Ламинат	+
Квартсвинил/квартспакет	+
Паркет	-
Ковролин/линолеум	-
Бе рӯйпӯшкунӣ/тахри рангумол	-
Намуди асос	
Бетони монолитӣ	+
Ҳамворкуниҳои нимхушк (сементӣ)	+
Асосҳои ҷамъшаванда (деформатсияшаванда): OSB, фанера, тахтаҳо, ГЛК, лавҳаҳои пӯшанда*	+
Соҳаи корҳо	
Биноҳо бо намии меъёрӣ (манзили зист)	+
Биноҳо бо намнокии баландшуда (ҳочатхонаҳо, ҷаммомҳо, ошхонаҳо)**	+
Корҳои дохилӣ	+
Корҳои беруна	-
Мутобиқат бо системаи фарши гарм (обӣ ва барқӣ)	+

* аз рӯи асосҳои ҷамъшаванда (шаклгумкунанда) рехтани «ҳамворкунандаи шинокунанда», бо қабати гузостани 40мм, бо мустаҳкамкунии фибронахӣ ё ки панҷараи композитӣ зарур аст

** Ҳангоми истифода дар ҳочатхонаҳо ва ҷаммомҳо коркарди сатҳ бо мастикаи гидроизолатсионии PLITONIT ГидроЭласт зарур аст.

Тавсифномаи техникӣ

Барои омехта дар ҳолати хушк	
Калони бештарини донаҳои пуркунанда	1,25 мм
Қабати ҳамворкунӣ	2-110 мм
Миқдори об	
• ба 1 кг омехта	0,2-0,22 л
• ба 20 кг омехта	4,0-4,4 л
Барои омехтаи ба татбиқкунӣ омода	
Вақти истифодабарии омехтаи ба татбиқкунӣ омода	40 дақиқа
Ҳаракатнокӣ (пахншавии ҳалқа)	≥ 270мм
Барои маҳлули сахтшуда	
Имконияти роҳравӣ	2,5 соат
Мустаҳкамии ҳангоми фишор дар синнусол дар шароити меъёрӣ Баъд аз 3 соат	≥ 3 МПа
Мустаҳкамии ҳангоми фишор дар синнусол дар шароити меъёрӣ Баъд аз 7 соат	≥ 17 МПа
Мустаҳкамии пайваستшавӣ бо асос баъд аз 7 ҳафта	≥ 0,9 МПа
Мустаҳкамии пайвастшавӣ бо асос баъд аз 28 ҳафта	≥ 1 МПа
Мустаҳкамии дар кашиш ҳангоми қатшавӣ баъд аз 7 шабонарӯз	≥ 6 МПа
Реҷаи ҳароратӣ дар қараёни истифодабарӣ	то +50°C
Фаъолнокии самаранокии нисбии радионуклидҳои табиӣ	на бештар аз 370 Бк/кг

Омодакунии асос

1	Асос бояд мустаҳкам бошад (бетони тамғаи В15 ва бештар, кашиши сементи аз рӯи мустаҳкамии ба пахшкунӣ на камтар аз 10 МПа), синҷи конструксионӣ дошта ва кафидаҳои дутарафа надошта бошад
2	Асосро аз ифлосӣ, чанг, равғанҳо, чарбӯҳо, инчунин қабатҳои ҷудошаванда тоза кунед
3	Таҳранг бо ҷўтка, ҷўткача ё ки валик молида мешавад. Таҳранг бояд қабати тунуки яклухтро ташкил диҳад, ба ҳосилшавии кўлмакҳо роҳ дода намешавад. Сифати сатҳи таҳмолгардида бо набудани ҷаббиши об дар давоми 20-30 дақиқа муайян карда мешавад
4	Ҳангоми ҳамворкунии кашидаҳои полимер-гаҷӣ сатҳ бояд то пайдошавии донаҳои пуркунанда барои офаридани қабати адгезионӣ пардоз карда шавад
5	Тозакунӣ ниҳии асос аз чанг бо чангкашак анҷом дода швавад
6	Ҷудокунӣ пешакии қабати ҳамворкунандаи фарш аз девор ва девораҳо бо тасмаи махсуси демпферӣ (каноравӣ) ҳатмист
7	Барои муайянкунии сатҳи талабкардашавандаи баробаркунӣ гузостани PLITONIT Маёқҳои Реперии Худчасп талаб карда мешавад
8	Сатҳҳои силлиқи зич (бетони монолитӣ, лавҳаҳои пӯшанда, ва ғайра) бояд бо праймери PLITONIT Грунт СуперКонтакт коркард карда шаванд

Дар ҳолати гузаронидани корҳо оид ба асоси бо системаи "фарши гарм" таҷҳизонидашуда, хомӯш кардани системаи "фарши гарм" 2 шабонарӯз пеш аз оғози корҳо тавсия дода мешавад.

Интиҳоби таҳрангҳо, вобаста аз намуди асос дар биноҳо бо намнокии меъёрӣ

Намуди асос	PLITONIT Таҳранги Амиқ воридашаванда	PLITONIT Грунт 1	PLITONIT Грунт
Бетони монолитӣ	+	1:5	—
Ҳамворкуниҳои нимхушк	+	1:2(3)	—
Ҳамворкуниҳои сементӣ	+	1:3	—
Ҳамворкуниҳои гаҷӣ	+	1:3	—
Асосҳои сусти бӯркунанда	—	1:2	+

Омодакунии асосҳо дар биноҳо бо намнокии мўътадил пеш аз рӯйкашкунӣ лавҳавӣ

Фаршҳо дар ҳуҷраи ваннагӣ	Новобаста аз намуди асос гидроизолатсия бо 1-2 қабати мастикаи PLITONIT Waterproof Standard ё ки PLITONIT ГидроЭласт иҷро карда мешавад
---------------------------	---

Омодакунии омехтаи маҳлулӣ

Барои омехтакунии омехтаи хушк обро аз обтаъминкунии нӯшоки истифода бурдан лозим аст.

Таносуб ҳангоми аралашкунии: ба 1 кг омехтаи хушк 0,2-0,22 л об (4,0-4,4 л ба 20 кг) талаб карда мешавад

1	Миқдори оби ҳарорати хонаро барои омехтакунии омехтаи хушк чен карда гиред
2	Омехтаи хушкро ба миқдори пешакӣ ченкардашуда андозед. Беш аз воягузори об рехтан қатъиян манъ карда мешавад.
3	Омехтаи хушк ва обро дар давоми 2-3 дақиқа бо ёрии миксери барқӣ ё ки пармаи барқӣ бо мулҳақа то ҳосил шудани консистенсияи якнамуда омехта кунед*
4	Омехта омехтакунии такрориро талаб намекунад

* суръати даврзанӣ на бештар аз 600 гардиш/дақиқа

Вақти истифодабарии омехтаи маҳлулии омода 30 дақиқа дар ҳарорати омехтаи маҳлулӣ 20±2°C.

Тартиби иҷрои корҳо

Пеш аз оғози корҳо бояд зарф барои омехтакунии омехта, ченкунан барои об, об, парма/миксери барқӣ, PLITONIT FAST FLOR омода бошанд Корро аз девори аз даромад дуртарин оғоз кардан тавсия дода мешавад

1	Массаи ҳамворкунанда бо тасмаҳои параллелӣ ба девор бо васеъгии тақрибан 50 см рехта мешавад
2	Вақти пайвастшавӣ байни ду порсҳо набояд аз 10-15 дақиқа зиёд бошад
3	Барои тақсимшавии беҳтарини массаи ҳамворкунанда аз рӯи сатҳ тарошкорд ё ки андова истифода бурдан зарур аст
4	Барои баровардани ҳаво аз омехта, аз PLITONIT Навардчаи Сӯзандор истифода баред

Иловаҳо ба қисмати "Тартиби иҷроии корҳо"

1	Иҷроии корҳоро бе танаффус, бо риоя кардани суръати максималӣ гузаронидан лозим аст
2	Короямии функсионалии фарш паст намешавад, агар микрошикофҳои сирак бе ҷудошавии ҳамворкунанда аз асос ҳосил шаванд.

Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳангоми гузаронидани корҳо дар давоми 3 шабонарӯзи баъдина, ҳарорати ҳаво, асос ва лавҳа бояд дар фосилаи аз +5 °C то +30 °C бошанд. Ҳарорати омехтаи маҳлулӣ дар ҷараёни гузаронидани корҳо бояд аз +10°C то +30°C бошад.

Диққат

Гузаронида шудани корҳо аз ҷониби дастаи иборат аз на кам аз 2 нафар тавсия дода мешавад. Аз ҳад зиёд истифода шудани об мумкин нест.

Роҳгардӣ дар сатҳи ҳамворшуда на пештар аз 3 соат баъд аз рехтан иҷозат дода мешавад.

Ҳангоми истифода дар ҳоҷатхонаҳо ва ҷаммомҳо коркарди сатҳ бо мастикаи гидроизолтсионии PLITONIT ГидроЭласт зарур аст. Лавҳаи керамикиро баъд аз 3 рӯз, бо пешакӣ таҳраишкунӣ сатҳи фарш бо таҳраишҳои полимерии PLITONIT гузоштан мумкин аст. Рӯйпӯшкунӣҳои пластикӣ ва ламинатро тақрибан баъд аз 7 рӯз, бо пешакӣ муқоиса кардани намнокии асос бо қимати аз ҷониби дастурамали истеҳсолкунандаи рӯйпӯшкунӣ фаршӣ роҳдодашуда ҷобаҷо кардан мумкин аст. Тавсифномаҳои нишондодашуда ҳангоми ҳарорати муҳити атроф 20±2°C, намнокии нисбии ҳаво 60±10% эътибор доранд. Фаъолкунии системаи «фарши гарм» на пештар аз 7 шабонарӯз имконпазир аст

Чораҳои эҳтиёт

Омехта ба дараҷаи 4-уми хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) аз рӯи Стд 12.1.007 мансуб аст

Ҳангоми иҷроии корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгирӣ истифода баред

Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед АЗ КҶДАКОН ЭҶТИЁТ КҶНЕД!

Таркиб

Пайваस्तкунандаҳои ғайӣ, пуркунандаи минералӣ, портландсемент, иловаҳои модификатсиякунанда

Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Омехта дар воситаҳои пӯшидаи нақлиёт тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо ҳамлу нақл карда шаванд. Лимчаҳо бо омехтаи хушк дар биноҳои пӯшидаи хушк дар шароити таъминкунандаи маҳфузии бандубаст ва пешгирӣ аз намнокии нигоҳ дошта шаванд. Муҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол бо риояи шартҳои ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ.

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати омехтаро ба талаботи Стд 31358 ва ШТ 23.64.10-197-51552155-2022 ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеҳсолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқи гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбининагардида ҷавобгарӣ надорад. Фарқиат аз вазни ҳолис тибқи Стд Р 8.579-2001. Маҳсулот барои истифодабарӣ дар ҳамаи намудҳои сохтмони граждани (Азф < 370 Бк/кг; I дараҷаи маводҳо аз рӯи СанПин 2.6.1.25.23-09 «Меъёрҳои бехатарии радиатсионӣ (НРБ 99/2009)» иҷозат дода шудааст

Ҳароҷот

1,6-1,7 кг/м² ҳангоми ғавсии қабат 1 мм.

ХАДАМОТИ ДАСТГИРИИ

ИСТЕЪМОЛКУНАНДАГОН

8 (800) 555 - 71 - 67

www.plitonit.ru

e-mail: info@mc-bauchemie.ru