PLITONIT Грунт 1 PROFI

Тахранг консентрат 1:5

PLITONIT Plitonit Deutsche Qualität

ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ

10 л | 3 л | 0,9 л

- ✓Адгезия бо рӯйпӯшкуниҳои баъдинаро баланд мекунад
- ✓Пастшавии ҷаббиши оби асос ҳатто ҳангоми молидани 1 қабат
- ✓Сарфакорӣ ҳангоми истифода
- ✓Беранг баъд аз хушк шудан
- ✓Ҳангоми нигоҳдорӣ яхкунонидан мумкин

Тахранг консентрати ҷаббиши амиқ барои корҳои беруна ва дохила

Боргирии дастурамал дар забони дигар/
Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

Соҳаи татбиқкунӣ

Тахранг PLITONIT Грунт 1 PROFI барои омодакунии асосҳо барои корҳои баъдинаи сохтмонӣ ва таъмирӣ таъин гардидааст.
Барои корҳои дарунӣ ва берунӣ истифода мешавад.

Намудҳои қабатҳои баъдина	Деворҳо
Ширеҷ барои лавҳа ва керамогранит	+
Андовакунӣ / ғӯрагаҷ дар асоси гаҷӣ, сементӣ ва полимерӣ	+
Фаршҳои рехташаванда дар асоси сементӣ, гаҷӣ ё ки маҷмуавӣ	+
Фаршҳои рехташаванда дар асоси эпоксидӣ	—
Ранг / гулкоғазҳо	+
Намудҳои асос	**Деворҳо**
Оҳан, оҳану бетон, блокҳои ҳуҷайрадор, хишт, лойи андова / ғӯрагаҷ дар асоси гаҷ, семент ё ки полимерӣ, ПГП, фаршҳои рехташаванда дар асоси сементӣ, гаҷӣ ё ки маҷмуавӣ	+
ГКЛ, ГВЛ, СМЛ	+
ЦСП, OSB, фанера	+
Асосҳои суст ва бӯршаванда (андовақои кӯҳнаи бӯршаванда, асосҳои бетонӣ ва кашишҳои нимхушк бо мустаҳкамӣ ба фишор на камтар аз 10 МПа)	—

Омодакунии асос

Пеш аз таҳрангкунӣ сатҳро аз чанг, ифлосӣ, равған тоза кунед. Қитъаҳои кӯҳна ва номустаҳками рӯйпӯшро бодиққат нест кардан лозим аст.

Тартиби иҷрои корҳо

1	Таҳрангро пеш аз татбиқ бодиққат омехта кунед.
2	Таҳрангро дар таносуби дар ҷадвали «Тавсифномаи техникӣ» нишондодашуда омехта кунед
3	Таҳрангро ба асос бо чӯтка ё ки набардча молед. Ҳангоми таҳрангкунии сатҳҳои уфуқӣ ба пайдошавии кӯлмакҳо роҳ надиҳед.
4	Баъд аз 120 дақиқа (ё ки бештар) баъд аз молидани таҳранг қобилияти ҷаббиши асосро тафтиш кунед, агар сатҳи ҷаббиши асос кофӣ бошад - ба корҳои баъдина гузаштан мумкин аст (ба қисмати «Чӣ тавр тафтиш кардани қобилияти ҷаббиши асос» нигаред)

Чӣ тавр тафтиш кардани қобилияти ҷаббиши асос

Дар сатҳи уфуқӣ	Дар сатҳи амудӣ
Баъд аз 120 дақиқа (ё ки дертар) баъд аз таҳрангкунии сатҳ ба асос якчанд қатра обро ба якчанд ҷой резед	Бо ёрии пулвеҳизатор, чӯтка ё ки губка обро ба асос, дар баландии 1,5 м аз пол обро зиёд молед
Агар қатра ба асос на кам аз 20 дақиқа ҷаббида ҳавад, қабати дуюми таҳрангро молидан лозим аст	Агар об, дар девор ба поён ҷорӣ шуда, ба асос пурра ҷаббида шавад, қабати дуюми таҳрангро молидан лозим аст
Агар қатра дар асос бештар аз 20 дақиқа нигоҳ дошта шавад ва ҷаббида нашавад, ба корҳои баъдина гузаштан мумкин аст	Агар об ҷорӣ ва ҷаббида нашавад, ба корҳои баъдина гузаштан мумкин аст

Тавсифномаи техникӣ

Ранг	Сафед
Дараҷаи консентратсия	1:5
Вақти хушкшавӣ	120 дақиқа
Хароҷот ба м2, мл (таҳранги омехтакардашуда)	100 - 200
Сатҳи омехтакунии об	**Таносуб**
Пеш аз корҳои рӯйкашкунӣ, рангумол ва часпонидани гулкоғазҳо	1:5
Пеш аз сохтани фаршҳои рехташаванда (барои беҳтаркунии ҷоришавӣ)	1:3

Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳарорати ҳаво, асос ва таҳранги барои татбиқ омода дар вақти гузаронидани корҳо бояд на кам аз +5°С бошад. Ҳангоми истеҳсоли корҳои беруна сатҳи коркардшударо аз боришоти атмосферӣ то лаҳзаи хушк шудан муҳофиза кардан лозим аст.

Диққат

Дар ҷараёни гузаронидани корҳо таҳрангро давра ба давра омехта кардан тавсия дода мешавад. Асбобҳо ва зарфҳоро дарҳол баъд аз татбиқ бо об шӯед. Тавсифномаҳои нишондодашуда ҳангоми ҳарорати муҳити атроф 20±2°С, намнокии нисбии ҳаво 60±10% эътибор доранд. Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастурамалҳо оид ба бурдани корҳои умумисохтмонӣ ва техникаи бехатарӣ дар сохтмон дастур бояд гирифт. Барои таҳрангкунии асосҳои суст ва мелшаванда (андоваи кӯҳнаи мелшаванда, асосҳои бетонӣ ва кашишҳои нимхушк бо мустаҳкамӣ ба фишор камтар аз 10 МПа) истифодабарии PLITONIT Грунт Мустаҳкамкунанда PROFI тавсия дода мешавад.

Чораҳои эҳтиёт

Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгирӣ истифода баред
Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед ва ба духтур муроҷиат кунед
АЗ КӮДАКОН ЭҲТИЁТ КУНЕД!

Таркиб

Дисперсияи обии полимер, иловаҳои модификатсиякунанда.

Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Дар тараи зич пӯшидашуда дар ҳарорати аз -50°С то +40°С, нигоҳ дошта шавад, аз нурҳои бевоситаи офтоб муҳофиза кунед. То 5 даврҳои яхкунонӣ ҳангоми -50°С иҷозат дода мешавад, баъд аз яхкунонӣ хусусиятҳои худро нигоҳ медорад. Баъди аз ях фаровардан дар ҳарорати хона то пурра об шуданаш, бе гармкунии маҷбурӣ нигоҳ доштан лозим.
Мӯҳлати нигоҳдорӣ дар тараи кушоданашудаи истеҳсолкунанда – 24 моҳ аз рӯзи истеҳсол. Барои санаи истеҳсолот ба бандубаст нигаред.

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати маҳсулотро ба талаботи ШТ 2241-001-51552155-2013 ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеъмолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбининагардида ҷавобгарӣ надорад