

PLITONIT Мустаҳкамкунанда PROFi

Таҳранг концентрат 1:2



10 л | 3 л | 0,9 л

✓ Адгезия бо рӯйпӯшкунҳои баъдинаро баланд мекунад

✓ Асосҳои сӯст ва бӯршавандаро мустаҳкам мекунад

✓ Асосро бечанг мегардонад

✓ Ҳангоми нигоҳдорӣ яхкунонидан мумкин



ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ

Таҳранг концентрати воридшавии амиқ барои асосҳои сӯст



Боргирии дастурамал дар забони дигар / Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

Соҳаи татбиқкунӣ

Таҳранг PLITONIT Мустаҳкамкунанда PROFi барои омодакунии асосҳои сӯст барои корҳои баъдинаи сохтмонӣ ва таъмири таъин гардидааст. Барои корҳои дарунӣ ва берунӣ истифода мешавад.

Намудҳои қабатҳои баъдина	Деворҳо
Ширец барои лавҳа ва керамогранит	+
Андовакунӣ / ғурағач дар асоси гач, семент ё ки полимерӣ	+
Фаршҳои рехташаванда дар асоси сементӣ, гачӣ ё ки маҷмуавӣ	+
Фаршҳои рехташаванда дар асоси эпоксидӣ	—
Ранг / гулгоғазҳо	—
Намудҳои асос	Деворҳо
Оҳан, оҳану бетон, блокҳои ҳуҷайрадор, хишт, лойи андова / ғурағач дар асоси гач, семент ё ки полимерӣ, ПГП, фаршҳои рехташаванда дар асоси сементӣ, гачӣ ё ки маҷмуавӣ	+
ГКЛ, ГВЛ, СМЛ*	—
ЦСП, OSB, фанера*	—
Асосҳои сӯст ва бӯршаванда (андоваҳои кӯҳнаи бӯршаванда, асосҳои бетонӣ ва кашишҳои нимхушк бо мустаҳкамӣ ба фишор на камтар аз 10 МПа)	+

* татбиқи таҳранги PLITONIT мустаҳкамкунанда PROFi дар ин намудҳои асосҳо мутобиқи мақсад нест. Барои таҳрангкунии ин асосҳо истифодабарии PLITONIT Грунті Воридшавии Амиқ тавсия дода мешавад.

Омодакунии асос

Пеш аз таҳрангкунӣ сатҳро аз чанг, ифлосӣ, равшан тоза кунед. Қитъаҳои кӯҳна ва номустваҳками рӯйпӯшро бодикқат нест кардан лозим аст.

Тартиби иҷрои корҳо

1	Таҳрангро пеш аз татбиқ бодикқат омехта кунед.
2	Таҳрангро дар таносуби дар ҷадвали «Тавсифномаи техникӣ» нишондодашуда омехта кунед
3	Таҳрангро ба асос бо ҷутка ё ки набардча моled. Ҳангоми таҳрангкунии сатҳҳои уфуқӣ ба пайдошавии кӯлмакҳо роҳ надихед.
4	Баъд аз 120 дақиқа (ё ки бештар) баъд аз молидани таҳранг қобилияти ҷаббиши асосро тафтиш кунед, агар сатҳи ҷаббиши асос кофӣ бошад - ба корҳои баъдина гузаштан мумкин аст (ба қисмати «Чӣ тавр тафтиш кардани қобилияти ҷаббиши асос» нигаред)

Чӣ тавр тафтиш кардани қобилияти ҷаббиши асос

Дар сатҳи уфуқӣ	Дар сатҳи амудӣ
Баъд аз 120 дақиқа (ё ки дертар) баъд аз таҳрангкунии сатҳ ба асос якҷанд қатра обро ба якҷанд ҷой резед	Бо ёрии пулверизатор, ҷутка ё ки губка обро ба асос, дар баландии 1,5 м аз пол обро зиёд моled
Агар қатра ба асос на кам аз 20 дақиқа ҷаббида ҳавад, қабати дуюми таҳрангро молидан лозим аст	Агар об, дар девор ба поён ҷорӣ шуда, ба асос пурра ҷаббида ҳавад, қабати дуюми таҳрангро молидан лозим аст
Агар қатра дар давоми 20 дақиқа ҷаббида нашавад, ба корҳои баъдина гузаштан мумкин аст	Агар об ҷорӣ ва ҷаббида нашавад, ба корҳои баъдина гузаштан мумкин аст

Тавсифномаи техникӣ

Ранг	Ҳаворанги кушод
Дараҷаи концентратсия	1:2
Вақти хушкшавӣ	120 дақиқа
Ҳарорат ба м ² , мл (таҳранги омехтакардашуда)	100 - 200
Сатҳи омехтакунии об	Таносуб
Пеш аз корҳои рӯйкашкунӣ, рангумол ва часпонидани гулгоғазҳо	1:2
Пеш аз насби фаршҳои рехташаванда дар асосҳои сӯст (барои мустаҳкамкунии асос)	1:1

Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳарорати ҳаво, асос ва таҳранги барои татбиқ омода дар вақти гузаронидани корҳо бояд на кам аз +5°C бошад. Ҳангоми истеҳсоли корҳои беруна сатҳи коркардшударо аз боришоти атмосферӣ то лаҳзаи хушк шудан муҳофиза кардан лозим аст.

Диққат

Дар ҷараёни гузаронидани корҳо таҳрангро давра ба давра омехта кардан тавсия дода мешавад. Асбобҳо ва зарфҳоро дарҳол баъд аз татбиқ бо об шӯед. Тавсифномаҳои нишондодашуда Ҳангоми ҳарорати муҳити атроф 20±2°C, намнокии нисбии ҳаво 60±10% эътибор доранд. Ҳангоми иҷрои корҳо аз дастурамалҳо оид ба бурдани корҳои умумисохтмонӣ ва техникаи бехатарӣ дар сохтмон дастур бояд гирифт.

Чораҳои эҳтиёт

Ҳангоми иҷрои корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгир истифода баред
Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед ва ба духтур муроҷиат кунед
АЗ КУДАКОН ЭҲТИЁТ КҮНЕД!

Таркиб

Дисперсияи оби полимер, иловаҳои модификатсиякунанда.

Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Дар тараи зич пӯшидашуда дар ҳарорати аз -50°C то +40°C, нигоҳ дошта шавад, аз нурҳои бевоситаи офтоб муҳофиза кунед. То 5 давраҳои яхкунонӣ Ҳангоми -50°C иҷозат дода мешавад, баъд аз яхкунонӣ хусусиятҳои худро нигоҳ медорад. Баъди аз ях фаровардан дар ҳарорати хона то пурра об шуданаш, бе гармкунии маҷбурӣ нигоҳ доштан лозим. Мӯҳлати нигоҳдорӣ дар тараи кушоданашудаи истеҳсолкунанда — 24 моҳ аз рӯзи истеҳсол. Барои санаи истеҳсолот ба бандубаст нигаред.

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати омехтаро ба талаботи ШТ 20.30.11-222-51552155-2022 Ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеҳсолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда Ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбиниғардида ҷавобгарӣ надорад.