

Омехтаи хиштчинӣ ва насбкунӣ МастерКладки



25 кг

- ✓ Барои корҳои беруна ва даруна
- ✓ Чок аз 1,5 то 5 мм
- ✓ Барои кор бо ҳамаи намудҳои унсурҳои донагии чидашаванда
- ✓ Устуворӣ ба сармо F50

PLITONIT Plitonit Deutsche Qualität

ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ



Боргирии дастурамал дар забони дигар/
Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

Соҳаи татбиқкунӣ

Намудҳои рӯйпӯшкунӣ

Бетони ҳуҷайрадор	+
Газобетон*	+
Пенобетон*	+
Блокҳои силикатӣ ва керамикии ковоккардашуда	+
Соҳаи корҳо	
Корҳои дохилӣ	+
Корҳои беруна	+

* маҳлул барои газобетон ва пеноблоқҳо ба сифати таркиби таъмири барои ҳамворкунии тарқишҳо ва ҷидаҳо дар сатҳи бетони ҳуҷайрадор татбиқ гардида метавонад

Тавсифномаи техникӣ

Қалонии бештарини донаҳои пуркунанда	0,63 мм
Ҷавсии чоки хиштчинӣ	1,5 - 5 мм
Миқдори об	
• ба 1 кг омехта	0,16-0,20 л
• ба 25 кг омехта	4,0 - 5,0 л
Ҳарорати татбиқ	аз +10°C то +30°C
Ҳаракатнокии Пк, см	Пк3 (8-12)
Вақти кушод аз рӯи ҷобачокунии блок, на бештар аз	10 дақиқа
Қобилияти нигоҳдории оби омехтаи маҳлулӣ, на камтар аз	90%
Вақти истифодабарии омехтаи маҳлули омода на бештар аз	4 соат
Реҷаи ҳароратии истифодабарӣ	Аз -50°C то +70°C
Тамға аз рӯи тобоварӣ ба сармо, на кам аз	F50
Ҳудуди мустаҳкамии маҳлул ба фишор дар шартҳои меъёрии нигоҳдорӣ, баъд аз 28 шабонарӯз, МПа, на кам аз	≥ 5 МПа
Ҳудуди мустаҳкамӣ ҳангоми ғечӣш, МПа, на камтар аз	≥ 0,25 МПа
Мустаҳкамии пайвастшавии маҳлул бо асоси бетонӣ баъд аз 28 шабонарӯз дар шароити муқаррарӣ, на камтар аз	≥ 0,5 МПа

Омодакунӣ асос

- 1 Сатҳҳои блокҳо ва плахтаҳо бояд мустаҳкам, аз ифлосӣ, чанг, рағвонҳо, чарбуҳо, ҳамаи намудҳои рангҳо ва ширецҳо тозакардашуда бошанд.
- 2 Дар онҳо будани ях, барф ва ялча иҷозат дода намешавад.

Омодакунӣ омехтаи маҳлулӣ

Барои омехтакунии омехтаи хушк обро аз обтаъминкунии нӯшокии истифода бурдан лозим аст. Таносуб ҳангоми аралашкунӣ: ба 1 кг омехтаи хушкӣ ширец 0,16-0,20 л об (4,0-5,0 л ба 25 кг) талаб карда мешавад

- 1 Миқдори оби ҳарорати хонаро барои омехтакунии омехтаи хушк чен карда гиред
- 2 Омехтаи хушкро ба миқдори пешаки ченкардашуда андозед
- 3 Омехтаи хушк ва обро дар давоми 2-3 дақиқа бо ёрии миксери барқӣ ё ки пармаи барқӣ бо мулҳақа то ҳосил шудани консистенсияи якнамуда омехта кунед**
- 4 То таҳшиншавии маҳлул 5 дақиқа интизор шавед ва тақрибан омехта кунед.

** суръати давранӣ на бештар аз 600 гардиш/дақиқа

Тартиби иҷрои корҳо

- 1 Омехтаи маҳлули омодаро бо ёрии андоваи пӯлодини силлиқ ба сатҳҳои амудӣ ва уфуқии блокҳои аллақай ҷаспонидашуда моled ва бо андоваи дандондор сохтори дандонӣ диҳед.
- 2 Ба омехтаи маҳлулӣ блокро ҷобачо карда, мавқеи онро то анҷоми вақти саҳеҳкунӣ саҳеҳ кунед. Блокро дар давоми на бештар аз 10 дақиқа баъд аз молидани омехтаи маҳлулӣ ба асос ҷобачо кардан лозим аст.
- 3 Вақти саҳеҳкунии блокҳо ва лавҳаҳои ҷаспонидашуда – на бештар аз 5 дақиқа аз лаҳзаи молидани чоки ширецӣ (вобаста аз ҷаббиши об аз ҷониби асос, ҳарорат, намнокӣ ва суръати ҳаво).

Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳангоми гузаронидани корҳо ва дар давоми 3 шабонарӯзи баъдина нигоҳдории ҳароратро дар ҳудуди аз +5°C то +30°C лозим аст. Ҳарорати омехтаи маҳлулӣ дар ҷараёни гузаронидани корҳо – аз +10°C то +30°C.

Ҳангоми истифодабарии иловаи ПЛИТОНИТ Антифриз татбиқкунӣ дар ҳарорати то -35°C иҷозат дода мешавад. Ба омехтаи маҳлулӣ иловакунӣ иловаи зиддисармои ПЛИТОНИТ Антифриз ҳамчун ба оби омехтакунӣ зарур аст.

Воягузори ПЛИТОНИТ Антифриз:

Самараи талабкардашаванда	Тартиби гузаронидани корҳо	Ҳароҷоти илова, литр ба 25 кг моддаи хушк
Тезонидани мустаҳкамшавӣ	Аз +20°C	0,05 л
Самараи зиддисармо	Аз +5°C то -5°C	0,07 л
	Аз -5°C то -10°C	0,1 л
	Аз -10°C то -15°C	0,12 л
	Аз -15°C то -25°C	0,16 л
	Аз -25°C то -35°C	0,19 л

Диққат

Дар ҷараёни гузаронидани корҳо омехтаи маҳлулиро давра ба давра омехта кардан тавсия дода мешавад. Иловакунӣ иловагии об ба омехтаи маҳлулӣ омода манъ аст. Омехта таъсири пӯстӣ-резорбтикий расонида метавонад, ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастпӯшакҳо истифода баред.

Корҳои хиштчинӣ дар шароити зимистонӣ: намнокшавии хиштчинӣ ва худӣ маснуотҳоро истисно бояд кард; татбиқи маснуоти силикати бо об ғанишуда ва дар оқибат яхкарда иҷозат дода намешавад; истифодабарии намакҳо ва маҳлулҳои намакӣ, маҳлулҳои туршиҳо, унсурҳои зиддияхӣ (антифризҳо) ва зиддияхкунии дорои хлор барои несткунии ялча аз хиштчинӣ манъ карда мешавад; қитъаҳои яхбаста ё ки бо роҳи дигар зарардидаи хиштчинӣ бояд пеш аз иҷроиши баъдинаи корҳои хиштчинӣ нест карда шаванд.

Чораҳои эҳтиёт

Омехта ба дараҷаи 4-уми хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) аз рӯи СтД 12.1.007 мансуб аст

Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгирӣ истифода баред

Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед

АЗ КЎДАКОН ЭҲТИЁТ КҮНЕД!

Таркиб

Рег, портландсемент, пуркунандаи минералӣ, иловаҳои модификатсиякунанда.

Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Омехта дар воситаҳои пӯшидаи нақлиётӣ тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо ҳамлу нақл карда шавад. Лимчаҳо бо омехтаи хушк дар биноҳои пӯшидаи хушк таъминкунандаи маҳфузии бандубаст ва пешгирӣ аз намнокӣ нигоҳ дошта шаванд. Мӯҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол.

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати омехтаро ба талаботи СтД 28013 ва ШТ 23.64.10-276-51552155-2022 ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеъмолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбининагардида ҷавобгарӣ надорад. Фарқият аз вазни ҳолис тибқи СтД 8.579-2002. Маҳсулот барои истифода дар ҳамаи намунаҳои сохтмони граждани иҷозат дода шудааст (Аэфф<370 Бк/кг, аз рӯи НРБ-99/2009

Ғавсии чоки ширеҷӣ, мм	1,5	2	3	4	5
Ҳароҷоти омехтаи хушк ба 1м3 хиштчинӣ, кг	19,1-19,3	25,9-26,3	39,4-40,4	52,5-54,2	65,3-68

СанПиН 2.6.1.2523–09).

Ҳароҷот

Ҳангоми ҳамворкунӣ бо қабати 1 мм: 1,25-1,3 кг/м²
Ҳангоми иҷроиши корҳои хиштчинӣ:

ХАДАМОТИ ДАСТГИРИИ

ИСТЕЪМОЛКУНАНДАГОН

8 (800) 555 - 71 - 67

www.plitonit.ru

e-mail: info@mc-bauchemie.ru