

Лойи андоваи минералии PLITONIT S12 барои молидани дастӣ ва мошинӣ



20 кг

- ✓ Бо нахҳои мустаҳкамкунанда пурзӯр карда шудааст
- ✓ Молидани дастӣ ва мошинӣ
- ✓ Бардоштан бо системаи превмонақлиёти имконпаз раст
- ✓ Тобовар ба тарқишҳо
- ✓ Тобовар ба нафӣ

PLITONIT

Plitonit
Deutsche
Qualität

ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ

Қабати молидан

2-70 мм



Боргирии дастурамал дар забони дигар/
Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

Соҳаи татбиққунӣ

Намудҳои рӯйпӯшқунӣ	
Керамогранит	+
Ғурагачи полимерӣ	+
Гулгоғазҳо	+
Лойи андоваи сементӣ	—
Лои андоваи ғачӣ	+
Барои рангборқунӣ	—
Намудҳои асос	
Бетон, оҳану бетон	+
Лои андоваи сементӣ, гидроизолятсияи сементӣ	+
Лои андоваи ғачӣ	—
Хишт	+
Газоблок, керамзитоблок, пеноблок	+
Соҳаи корҳо	
Биноҳо бо намии меъёрӣ	+
Биноҳо бо намии баландшуда	+
Корҳои беруна (фасад, таҳкурсии ва ғайра)	—
Ҳавзҳо	—

Тавсифномаи техникӣ

Калонии бештарини донаҳои пуркунанда	0,63 мм
Таркиби донаҳо бо калонии баландтарин	На бештар аз 1,5%
Қабати молидан	2-70 мм
Миқдори об	
• ба 1 кг омехта	0,27-0,33 л
• ба 20 кг омехта	5,4-6,6 л
Қобилияти ҳаёти омехтаи маҳлулӣ баъд аз 5 дақиқа	140-170 мм
Қобилияти ҳаёти омехтаи маҳлулӣ баъд аз 40 дақиқа	На кам аз 120 мм
Қобилияти нигоҳдорӣ намӣ	На кам аз 95%
Қобилияти ҳаёти омехтаи маҳлулӣ	4 соат
Ҳудуди мустаҳкамии маҳлул ғангоми фишор баъд аз 7 шабонарӯз	На кам аз 3 МПа
Ҳудуди мустаҳкамии маҳлул ғангоми фишор баъд аз 28 шабонарӯз	На кам аз 4 МПа
Ҳудуди мустаҳкамии маҳлул дар кашиш ғангоми қатшавӣ баъд аз 7 шабонарӯз	На кам аз 1,5 МПа
Ҳудуди мустаҳкамии маҳлул дар кашиш ғангоми қатшавӣ баъд аз 28 шабонарӯз	На кам аз 2,0 МПа
Иқтидори пайваستшавии маҳлул бо бетон дар синну сол баъд аз 7 шабонарӯз	На кам аз 0,3 МПа
Иқтидори пайвастшавии маҳлул бо бетон дар синну сол баъд аз 28 шабонарӯз	На кам аз 0,4 МПа
Ҳарорат ғангоми истифодабарӣ	то +50°C
Фаъолнокии самаранокии нисбии радионуклидҳои табиӣ	на бештар аз 370 Бк/кг

Омодакунии асос

1	Асосро аз ифлосӣ, чанг, рағанҳо, чарбуҳо, инчунин унсурҳои ҷудошаванда тоза кунед.
2	Пеш аз иҷрои корҳои асос ғангоми зарурият бояд бо таҳранги PLITONIT коркард карда шуда бошад (ҷадвали интиҳоби таҳрангҳо дар поён оварда шудааст)

Асос бояд ба талаботи СП 71.13330.2017 мутобиқ ва дорои қудрати кофӣ бардоштан дошта бошад

Асосҳои шаклгумкунандаи намуди каркасӣ (қуттиҳо, ихотаҳо ва ғайра), ки аз ГҚЛ, ГВЛ иҷро шудаанд, бояд саҳтии баланд дошта ва ба талаботи СП 163.1325800.20 мутобиқат дошта бошанд

Интиҳоби таҳрангҳо, вобаста аз намуди асос дар биноҳо бо намнокии меъёрӣ

Намуди асос	PLITONIT Таҳранги Амиқ воридшаванда	PLITONIT Грунт 1	PLITONIT Таҳранги Зичкунанда	PLITONIT БетонКонтакт
Бетон, оҳану бетон	—	—	—	+
Лои андоваи сементӣ/гидроизолятсия	+	1:5	—	—
Хишт	+	1:5	—	—
Газоблок, керамзитоблок, пеноблок	+	1:3	+	—

Омодакунии омехтаи маҳлулӣ ва молидан бо усули дастӣ

Барои омехтакунии омехтаи хушк обро аз обтаъминкунии нӯшоки истифода бурдан лозим аст.

Таносуб ҳангоми аралашкунии: ба 1 кг омехтаи хушк 0,27-0,33 л об (5,4-6,6 л ба 20 кг) талаб карда мешавад

1	Миқдори оби ҳарорати хонаро барои омехтакунии омехтаи хушк чен карда гиред
2	Омехтаи хушкро ба миқдори пешакӣ ченкардашуда андозед
3	Омехтаи хушк ва обро дар давоми 2-3 дақиқа бо ёрии миксери барқӣ ё ки пармаи барқӣ бо мулҳақа то ҳосил шудани консистенсияи якнамуда омехта кунед***
4	То таҳшиншавии маҳлул 5 дақиқа интизор шавед ва такроран омехта кунед.
5	Омехтаи маҳлулии андовагириро ба сатҳ бо андова ё ки бо андоваи пӯлодин партөөд ё ки бо ёрии правило, андова ё ки андоваи пӯлодин моled

*** суръати даврзанӣ на бештар аз 600 гардиш/дақиқа

Молидан бо усули мошинӣ

1	Пойгоҳи андовакуниро ба кор тибқи дастурамал оид ба истифодабарӣ омехта кунед
2	Рӯдаи резинии маҳлулии пойгоҳи андовакуниро, бо гузаронидани он тавассути он тар кунед
3	Омехтаи хушкро ба бункери қабулкунӣ резед ва ҷараёни обро дар вобастагӣ аз консистенсияи хостаи омехтаи маҳлулӣ ба танзим дароред
4	«Аланга»-и баромади маҳлулро танзим кунед
5	Таппончаи маҳлулиро ба таври перпендикулярӣ ба девор, дар масофаи тақрибан 30 см аз он доштан лозим аст. Омехтаи маҳлулиро бо тасмаҳои уфӯқӣ, аз боло ба поён фаромада, ҷуноне, ки ҳар як тасмаи баъдина пешинаро рӯйпӯш кунед, барои ин маркази пошидани тасмаи нав бояд дар канори поёнии пешина қарор дошта бошад
6	Ҷавсии қабати молиданро бо суръати ҳаракати таппончаи маҳлулӣ ба танзим дароред - он чанд қадар кам бошад, қабат ҳамон қадар ғавс аст
7	Баъд аз анҷоми молидани омехтаи маҳлулӣ маҳкамкунаки ҳаворо дар таппончаи маҳлулӣ пӯшидан ва рӯдаи резинии маҳлулиро шустан лозим аст

Иловаҳо ба қисмати "Молидан бо усули мошинӣ"

1	Баландии бардоштани омехта ба ошёнҳои болоӣ, бо иқтидори системаи интиқолдиҳандаи системаи пневмонақлиётӣ маҳдуд аст
2	Бардоштани омехта бо дастгоҳи пневмонақлиётӣ бо шартҳои тозакунии пурраи система ва рӯдаҳои резинӣ имконпазир аст

Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳангоми гузаронидани корҳо ва дар давоми 3 шабонарӯзи баъдина, ҳарорати ҳаво ва асос бояд дар фосилаи аз +5°C то +30°C бояд бошад. Ҳарорати омехтаи маҳлулӣ дар ҷараёни гузаронидани корҳо – аз +10°C то +30°C.

Диққат

Ҳангоми иҷрокунии корҳои андовакунӣ бояд аз талаботи СП 71.13330.2017 «Рӯйпӯшҳои изолятсионӣ ва пардозӣ». Ҳангоми зуд хушк шудани сатҳи андова онро дар давоми шабонарӯзи якҷум бояд нам кард. Ҷойҳои пайвастро дар он ҷое, ки камтар намоёнанд, бояд ҷойгир кард. Дар ҳолати танаффус дар кор сатҳи ба анҷом нарасидаи андоваро бо қабурғаи тез (бо ёрии тасмаи часпак) бояд ба анҷом расонид. Дар ҷараёни гузаронидани корҳо омехтаи маҳлулӣ бояд давра ба давра омехта карда шавад. Иловакунии миқдори иловагии об ба омехтаи маҳлулӣ омода манъ аст. Тавсифномаҳои нишондодашуда ҳангоми ҳарорати муҳити атроф 20±2°C, намнокии нисбии ҳаво 60±10% эътибордоранд. Рӯйпӯшкунӣ бо рӯйпӯшҳои ниҳонии баъдина на пештар аз 7 шабонарӯз имконпазир аст. Пеш аз рӯйпӯшкунӣ бо лавҳаи керамикӣ, асосро бо таҳраниги PLITONIT ё ки мастикаи PLITONIT ГидроЭласт коркард кардан зарур аст. То рӯйпӯшкунӣ ниҳой дар биноҳои нам истифода набаред

Ҷораҳои эҳтиёт

Омехта ба дараҷаи 4-уми хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) аз рӯи СтД 12.1.007 мансуб аст
Ҳангоми иҷрои корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгир истифода баред
Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед
АЗ КҶДАКОН ЭҶТИЁТ КҶНЕД!

Таркиб

Пайвастандаҳои гачӣ, портландсемент, пуркунандаи минералӣ, иловаҳои модификациякунанда, иловаи пӯтссоланӣ, нахҳои мустаҳкамкунанда

Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Омехта дар воситаҳои пӯшидаи нақлиётӣ тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо ҳамлу нақл карда шавад. Лимчаҳо бо омехтаи хушк дар биноҳои пӯшидаи хушк дар шароити таъминкунандаи маҳфузии бандубаст ва пешгирӣ аз намнокӣ нигоҳ дошта шаванд. Муҳлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол бо риояи шартҳои ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати омехтаро ба талаботи СтД Р 58279-2018 ва ШТ 23.64.10-278-51552155-2024 ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеҳсолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур ва СП 71.13330 пешбининагардида ҷавобгарӣ надорад. Фарқият аз вазни ҳолис тибқи СтД 8.579-2001. Маҳсулот барои истифодабарӣ дар ҳамаи намудҳои сохтмони гражданий (Аэфф <370 Бк/кг; I дараҷаи маводҳо аз рӯи СанПиН 2.6.1.25.23-09 «Меъёрҳои бехатарии радиатсионӣ (НРБ 99/2009)» иҷозат дода шудааст

Ҳароҷот

~1,2 кг/м² при толщине слоя 1 мм

ХАДАМОТИ ДАСТГИРИИ
ИСТЕЪМОЛКУНАНДАГОН

8 (800) 555 - 71 - 67

www.plitonit.ru

e-mail: info@mc-bauchemie.ru