

Соиданӣ барои чокҳои тунуки ҳамаи намудҳо Plitonit 3



20 кг

- ✓ Барои корҳои беруна ва даруна
- ✓ Ғавсии чоки соиданӣ аз 1,5 то 6 мм
- ✓ Барои биноҳои нам
- ✓ Барои системаи «фарши гарм» мутобиқ

PLITONIT Plitonit Deutsche Qualität

ПРОФЕССИОНАЛ БУДАН ОСОН АСТ



Боргирии дастурамал дар забони дигар/
Download the manual in another language
kz | az | uz | tj | kg | tm | am | ge | mn

Соҳаи татбиқкунӣ

Намудҳои рӯйпӯшкунӣ	Фарш	Деворҳо
Керамогранит	+	+
Лавҳаи керамикӣ	+	+
Лавҳаи клинкерӣ	+	+
Санги табиӣ ва сунъӣ	+	+
Кошин ва лавҳаи шаффоф	+	+
Намудҳои асос	Фарш	Деворҳо
Шаклдигарнамекардаҳо: бетон, оҳану бетон (синнаш беш аз 6 моҳ), блокҳои ҳуҷайрадор, хишт, андоваҳои сементи ва намудҳои дигари асосҳои шаклдигарнамекарда	+	+
Шаклдигаркунанда: ГЛ, ГВЛ, СМЛ	+	+
Мураккабҳо: ССП, OSB	+	+
Махсусан душворҳо: «лавҳа ба лавҳа», рӯйпӯшшуда бо рангҳои кӯҳнаи устувор ба ишқор	+	+
Соҳаи корҳо	Фарш	Деворҳо
Биноҳо бо намии меъёрӣ	+	+
Биноҳо бо намии баландшуда	+	+
Корҳои беруна (фасад, таҳкурсии ва ғайра)	+	+
Биноҳои саноатӣ ва истеҳсоли	+	+
Ҳавзҳо	+	+
Мутобиқат бо системаи фарши гарм (оби ва барқӣ)*	+	+

* бо технологияи ҷобаҷокунии лавҳа дар ҳамҷоягӣ бо системаи «фарши гарм» дар сомонии plitonit.ru шинос шудан мумкин аст

Тавсифномаи техникӣ

Ранг	Ба бандубаст ниг.
Часпанда	Семент
Калонии бештарини донаҳои пуркунанда	0,2 мм
Васеъгии тавсиядодашудаи чоки соидашаванда	1,5-6 мм
Миқдори об	
• ба 1 кг омехта	0,3-0,34 л
• ба 20 кг омехта	6-6,8 л
Реҷаи ҳарорати татбиқкунӣ	аз +5°C то +30°C
Реҷаи ҳарорати истифодабарӣ	то +70°C
Қобилияти ҳаёти омехтаи маҳлулӣ	2 соат
Имконияти роҳравӣ, баъд	24 соат
Тамос бо об иҷозат дода шудааст, на пештар аз	48 соат
Тамға аз рӯи мустақами ба фишурдан баъд аз 28 рӯз, на кам аз	10 МПа
Ғаюлқунии фаршҳо бо гармкунӣ, на пештар аз баъди	7 шабонарӯз
Мустақами дар кашиш ҳангоми қатшавӣ баъд аз 28 шабонарӯз, МПа, на камтар аз	3,5 МПа
Тамға аз рӯи тобоварӣ ба сармо, на кам аз	F50
Шаклдигаркунии нишастан, на беш аз	2 мм/м

Омодакунии асос

1	Асос таҳти соидани чокҳо аз ифлосӣ ва чанг тоза карда, фрагментҳои ҷудошударо нест кунед.
2	Чуқуриҳои чоки соидашаванда бояд на камтар аз ними ғавсии лавҳа бошад.
3	Соидани чокҳо дар муҳлатҳои аз ҷониби истеҳсолкунандаи омехтаи ширеҷии маҳлулӣ муқарраргардида ба амал бароред.

Омодакунии омехтаи маҳлулӣ

Барои омехтакунии омехтаи хушк обро аз обтаъминкунии нӯшоқӣ истифода бурдан лозим аст.
Таносуб ҳангоми аралашкунӣ: ба 1 кг омехтаи хушк ширеҷӣ 0,3-0,34 л об (6,0-6,8 л ба 20 кг) талаб карда мешавад

1	Миқдори оби ҳарорати хонаро барои омехтакунии омехтаи хушк чен карда гиред
2	Омехтаи хушкро ба миқдори пешаки ченкардашуда андозед
3	Омехтаи хушк ва обро дар давоми 2-3 дақиқа бо ёрии миксери барқӣ ё ки пармаи барқӣ бо мулҳақа то ҳосил шудани консистенсияи якнамуда омехта кунед**
4	То таҳшиншавии маҳлул 5 дақиқа интизор шавед ва тақрибан омехта кунед
5	Ҳангоми омехтакунии тақрибӣ илова кардани об то қимати максималии таносуби дар боло нишондодашуда иҷозат дода мешавад. Вақти истифодабарии омехтаи маҳлулӣ ширеҷӣ на бештар аз 2 соат (бодғарҳо ва ҳарорати баланд ин вақтро кӯтоҳ мекунанд)

** суръати даврзанӣ на бештар аз 600 гардиш/дақиқа

Тартиби иҷрои корҳо

1	Пеш аз пуркунии чокҳо сатҳи лавҳаҳоро бо губкаи нам тоза кардан лозим аст.
2	Омехтаи омодаи соиданиро ба лавҳа бо андоваи резинӣ ё ки андоваи молидан, бо ҳаракатҳои диагоналӣ нисбат ба чокҳо тақсим кардан ва то охир пур шудани чокҳои байни лавҳаҳо зич кардан лозим аст.
3	Тозакунӣ чокҳои лавҳавӣ: баъд аз 10-30 дақиқа (вобаста аз обҷаббии лавҳа, ҳарорат ва намнокии муҳити атроф) сатҳи рӯйкашкардашударо аз рӯи диагонал ба панҷараи чок бо губкаи камтар нам ё ки андова бо рӯйпӯши поролонӣ пок кардан кунед. Бо об аз ҳад зиёд ғайи шудани сатҳҳои чокҳо ва поккунии интенсивии онҳо ба шусташии омехтаи поккунӣ ва тағйир ёфтани ранги соидани оварда расонида метавонад.
4	Об барои соиданро бояд зуд-зуд иваз намуд, то ки он тоза бошад. Тозакунӣ ниҳии сатҳи лавҳа аз бақияи шахшуда бо ёрии латтаи мулоими хушк ба амал бароварда мешавад.

Шартҳои гузаронидани корҳо

Ҳангоми гузаронидани корҳо дар давоми 3 шабонарӯзи баъдина, ҳарорати ҳаво, асос ва лавҳа бояд дар фосилаи аз +5 °C то +30 °C бошанд. Ҳарорати омехтаи маҳлулӣ дар ҷараёни гузаронидани корҳо бояд аз +10°C то +30°C бошад. Ҳарорати истифодабарӣ то +70°C. Соидани аз он ҷумла барои корҳои беруна низ таъин гардидааст. Дар ин намуди корҳо, сатҳи чокро аз боришоти атмосферӣ дар вақти иҷрои корҳо ва дар давоми 24 соати баъдина муҳофиза кардан лозим аст.

Диққат

Ҳангоми иҷрои корҳо аз дастурамалҳои оид ба бурдани корҳои умумисохтмонӣ ва техникаи бехатарӣ дар сохтмон дастур бояд гирифт. Ҳангоми харидани соидани ба рақами партия диққат диҳед, зеро ҷилои ранги партияҳо фарқ карда метавонад. Ба ҷилои ранг ва яқзайлии он сабабҳои зерин таъсир расонида метавонанд: тозакунии аввалияи лавҳа бо усули хушк; намнокии паст ва ҳарорати баланд; нурҳои бевоситаи офтоб ва бодғарҳо; фарқият дар чуқурии чокҳо; аз ҳад зиёда илова гардидани оби омехтакунӣ ва сифати он; таркиби аз ҳад зиёдаи намай дар асос; қобилияти гуногуни ҷаббиши канорҳои лавҳаҳо; омехтаи номунтазам аралашгардида

Пеш аз соидани чокҳо байни лавҳаи сирӣ ва шахшӯл пуркунии санчишии чокҳоро иҷро кардан лозим, барои тафтиши он, ки бақияҳои омехтаи соиданӣ аз лавҳа то чанд андоза хуб шуста мешаванд. Дар қараёни гузаронидани корҳо омехтаро давра ба давра омехта кардан тавсия дода мешавад. Иловакунии миқдори иловагии об ба омехтаи омода манъ аст. Ба истифодабарии асбоби зангзада роҳ дода намешавад. Барои соидани ҳавзо аз соидани эпексидии PLITONIT Colorit Easy Fill истифода баред. Соиданӣ дар система бо маҳсулоти дигари PLITONIT татбиқ карда мешавад. Масалан, барои гузаронидани корҳои рӯйпӯшкунӣ дар биноҳои истиқоматӣ аз соидани PLITONIT 3 дар система бо таҳранги PLITONIT, ширеҷҳо барои лавҳа PLITONIT ва воситаи несткунии бақияҳои сепмент PLITONIT истифода баред.

Чораҳои эҳтиёт

Омехта ба дараҷаи 4-уми хатарнокӣ (моддаҳои камхатар) аз рӯи СтД 12.1.007 мансуб аст
Ҳангоми иҷроиши корҳо аз дастпӯшакҳо, айнаҳои муҳофизатӣ, воситаҳои ҳифзи аъзоҳои нафасгирӣ истифода баред
Расидани омехта ба пӯст ва чашмонро пешгирӣ кунед. Ҳангоми ба чашмон расидан дарҳол онҳоро бо миқдори зиёди об шӯед
АЗ КУДАКОН ЭҲТИЁТ КУНЕД!

Таркиб

Пуркунандаи минералӣ, сепмент, иловаҳои полимерӣ.

Ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ

Омехта дар воситаҳои пӯшидаи нақлиётӣ тибқи қоидаҳои кашонидани борҳо ҳамлу нақл карда шавад. Лимчаҳо бо омехтаи хушк дар биноҳои пӯшидаи хушк дар шароити таъминкунандаи маҳфузии бандубаст ва пешгирӣ аз намнокии нигоҳ дошта шаванд. Мухлати нигоҳдорӣ дар тараи истеҳсолкунанда – 12 моҳ аз рӯзи истеҳсол бо риояи шартҳои ҳамлу нақл ва нигоҳдорӣ.

Кафолати истеҳсолкунанда

Истеҳсолкунанда мутобиқати омехтаро ба талаботи шартҳои техникӣ ҳангоми риоя карда шудани шартҳои ҳамлу нақл, нигоҳдорӣ ва нишондодҳои дастурамали мазкур аз ҷониби истеҳсолкунанда кафолат медиҳад. Истеҳсолкунанда ҳангоми риоя накардан ба технологияи корҳо бо мавод, инчунин татбиқ гардидани он бо мақсад ва шартҳои бо дастурамали мазкур пешбиниғардида ҷавобгарӣ надорад. Фарқиат аз вазни ҳолис тибқи СтД 8.579-2019. Маҳсулот барои истифода дар ҳамаи намудҳои сохтмони граждани иҷозат дода шудааст (Аэфф<370 Бк/кг, аз рӯи НРБ-99/2009 СанПиН 2.6.1.2523-09). Аз рӯи ШТ 5745-100-51552155-2015 истеҳсол гардидааст

Хароҷоти мавод

0,3-0,6 кг/м² вобаста аз васеъгии чок, андоза ва ғавсии лавҳа.

ХАДАМОТИ ДАСТГИРИИ

ИСТЕЪМОЛКУНАНДАГОН

8 (800) 555 - 71 - 67

www.plitonit.ru

e-mail: info@mc-bauchemie.ru